

请仔细阅读本安装使用说明书，严格按照本说明书所规定的方法操作，严格按照所规定的压力、温度和其他条件来使用。

1. 储存、搬运

1.1 保存

应保证阀门及其附件原封不动直到阀门被安装到管道之前。如果阀门在安装之前需存放一段时间，则应存放在原始交货时所用的包装箱内，保存位置应在一个离开地面的干净干燥的室内。如确需放置室外，阀门需用隔离日照、臭氧等外部环境的材料保护起来，在比较冷的气候条件下，应完全防止水进入阀门内结冰，以免阀门铸件和橡胶件受到损坏。

1.2 搬运

1.2.1 包装完整的阀门搬运

包装完整的阀门搬运和提升应通过叉车等合适的设备来完成，在搬运的过程中必须采用钩住、捆绑或其他方法固定牢靠。

1.2.2 未包装阀门的搬运

未包装A200可调式减压阀的搬运，必须保证加工面、阀座和内外表面及附件不受损坏，因此建议采用货盘搬运。若无货盘，可用软的绳索进行吊

运。不能用铁链、钢索吊运，不能用叉车的叉子直接叉起阀门。阀门在阀盖上一般设有起吊孔或吊环螺栓，起吊时尽量使用起吊孔和吊环螺栓，若无起吊孔和吊环螺栓，可用绳索系在法兰孔或阀体上。**警告：绝不可系在除阀体之外的其他零件上。**应确保绳索能足够承担阀门的重量，防止绳索断裂，阀门坠落损坏。

2. 安装

2.1 安装前的检查

2.1.1 小心地将阀门从包装中取出，注意不可对阀门造成任何损坏。

2.1.2 检查通径，是否符合阀体铸造标示；法兰钻孔是否与管道相匹配；密封面是否在运输中损伤，密封面是否裂开；阀杆是否弯曲；螺栓数量是否合适；是否有丢失零件或部件现象；有无违反操作等。

2.1.3 检查阀门配合法兰是否有污物及夹杂物，检查管道内部是否清洗干净

2.1.4 不得使用第三方备品备件，如果使用第三方备品备件，不能保证阀门的使用寿命和性能。

2.1.5 安装前必须详细阅读安装使用说明书，仔细检查阀门。

2.2.2 插一些螺栓到法兰上，帮助支撑装上的阀门。

2.2.3 将阀门插入到法兰之间，定好阀体的中心，并装入所有法兰螺栓，然后拧紧法兰螺栓。

2.2.4 逐步取下张开法兰的工具，保证法兰对齐，依照合适的扭距交叉地紧固所有螺栓，不要过紧。

2.2.5 安装过程中，注意别让外部材料进入阀门。

2.2.6 A200可调式减压阀主阀安装必须注意阀体上的箭头指示方向与流体的方向一致，阀前后应安装截断型阀，便于维护时截断管道流体。

2.2.7 安装时主阀DN200以内可水平或垂直安装，建议为水平安装，DN200以上口径只能水平安装。

2.2.8 出口压力的设定：

(1) 拧开向导阀上端的顶帽，用合适扳手旋转顶部调节螺钉，从上往下看，顺时针旋转时出口压力增大，逆时针旋转时出口压力减小，当出口压力达到所需要时，锁紧调节螺钉，拧上顶帽。此时出口压力就会保持在设定值，不会因主阀上游进口压力的变化或下游出口流量变化而改变。但当上游压力小于出口设定值时，出口压力也会低于设定值。

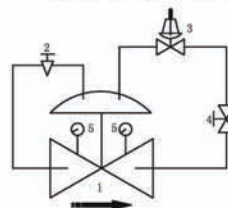
(2) 调节进口针形节流阀的开启度可以控制主阀的开启或关闭速度。正常情况下，针形节流阀已设定好，不需进行调整。

(3) 在运行状态需要关闭主阀时，关闭主阀出口端的球阀，主阀就会自行关闭。

(4) 设定时，阀门前后压差建议 $\Delta P \leq 0.7\text{MPa}$ ，否则会出现气蚀引起的振

动和啸叫声；如 $\Delta P \geq 0.7\text{MPa}$ ，建议多级减压。

2.2.9 A200可调式减压阀安装示意图：



1、主阀Basic Valves 2、针阀Needle Valve
3、向导阀Pilot 4、球阀Cock Valve
5、压力表Pressure Gauge

2.3 注意事项

2.3.1 不可使用阀门作为管道的支撑装置。

2.3.2 安装期间，要注意相邻管道定位正确。

2.3.3 安装期间的搬动和提升操作必须依照1.2节所规定方法进行。

2.3.4 A200可调式减压阀不要暴露用于结冰的温度下。

警告



1. 必须在管道法兰焊接完毕并冷却至常温后，才能将阀门安装于管线上。否则，高温将破坏橡胶件。

2. 法兰的焊接表面必须经过处理，去除焊缝及毛刺。法兰的密封面不应有损坏和变形，应去除铁锈及其他杂物，避免产生阀门和法兰密封面之间的外部泄漏。

3. 安装前应彻底清除法兰及管线的内腔，不得有焊渣、水垢及其他附着物存在。

2.2 安装

2.2.1 检查确认管道法兰面间距是否与阀的端面间距一致。用合适的工具张开两端法兰以便于将阀插入法兰之间。

警告



1、所有作业人员必须使用合适设备，穿戴相应劳保用品。

2、安装前或拆卸前，管线必须泄压。

3、阀门的使用必须符合安全规定，阀门、手柄、执行器和其他部件不可用做“攀爬工具”。

4、阀门的使用必须符合所规定的压力、温度的限制范围。

5、管线输送介质必须与阀门所用材质相符合。

3.一般故障及处理方法

序号	可能发生的故障	原因	清除方法
1	下游不减压	a. 导阀漏水。 b. 针阀堵塞。	a. 更换导阀。 b. 清除污物。
2	下游压力低于设定值	a. 导阀堵塞。	a. 清除污物。
3	内部泄漏	a. 密封处有污物。 b. 阀座损坏。 c. 密封圈损坏。 d. 膜片破裂。	a. 清除污物。 b. 更换阀座。 c. 更换密封圈。 d. 更换膜片。
4	外部泄漏	a. 阀盖与阀体连接螺栓松动。 b. 铜接头、铜管破裂。	a. 紧固连接螺栓。 b. 更换铜接头、铜管。

4.日常维护

4.1 日常维护

除进行周期性的检查，确保操作正常和密封完好外，不需其他的维护和润滑。

4.2 拆除阀门

4.2.1 松开并拿走法兰螺栓。

4.2.2 用合适工具张开管道法兰，取下阀门。

4.3 A200可调式减压阀主阀结构说明

序号	名称	材质
1	螺塞	青铜
2	阀体	球墨铸铁
3	阀杆	不锈钢
4	阀座	青铜
5	压板	青铜
6	密封圈	NBR
7	支撑架	球墨铸铁
8	O形圈	NBR
9	螺栓	碳钢镀锌
10	膜片	强化尼龙橡胶
11	膜片压板	球墨铸铁
12	阀盖	球墨铸铁
13	弹簧	不锈钢
14	螺塞	青铜

